



SILCAM

4Dimensional Packaging



LA QUARTA DIMENSIONE DEL PACKAGING

Il concetto di **quarta dimensione** è generalmente riferito ad una estensione degli oggetti aggiuntiva rispetto alle tre dimensioni tradizionali: tale estensione implica la necessità di una ulteriore coordinata, oltre a quelle spaziali, per individuare univocamente la posizione degli oggetti nello spazio.

Allo stesso modo, per SILCAM il packaging non si definisce solo per **lunghezza, larghezza e profondità**; la quarta dimensione che proponiamo è la capacità di aggregare le migliori competenze progettuali e produttive disponibili sul mercato italiano ed estero, e di farle lavorare insieme con professionalità ed efficienza per i nostri clienti; SILCAM è in grado di proporre, in aggiunta alla **propria struttura tecnica e produttiva**, un **network di aziende partner**, con l'obiettivo di progettare e realizzare le migliori soluzioni di imballo **in legno, cartone e plastica e acciaio** dedicate al **settore industriale**.

Il nostro obiettivo è far sì che i prodotti abbiano un significato una volta calati nel contesto produttivo e di utilizzo del cliente, razionalizzando tempi e costi allo scopo di individuare la soluzione migliore.

La quarta dimensione del packaging: ecco il nostro valore aggiunto.



LA STORIA

SILCAM (Società Italiana Legno Casale Monferrato) nasce nell'immediato dopoguerra, fino ad arrivare nel 1972 alla costituzione dell'attuale società. La sede di Casale Monferrato è perfettamente baricentrica rispetto all'asse Torino – Milano, e sulla direttrice che da queste due macro aree conduce al porto di Genova.

SILCAM si estende su un'area di circa **19.000 metri quadri** (di cui , su cui insistono aree di lavorazione, ampi piazzali e tettoie di stoccaggio; in **SILCAM** si svolge l'intero ciclo di lavorazione del legno, dal tronco al prodotto finito.

Grazie all'inserimento di nuove risorse e competenze, in tempi recenti **SILCAM** ha completato la sua gamma prodotto con una **linea di prodotti di imballo per fine linea** (End of Line Packaging), e pertanto è oggi in grado di esprimere tutti i suoi valori in termini di prodotto, servizio, progettazione e consulenza nell'ambito del packaging per l'industria.

Pertanto oggi **SILCAM** si presenta come una realtà rinnovata ma con solide radici nel passato, dedicata a tutto tondo al mondo dell'imballaggio; **casse, gabbie, bancali, scatole in cartone, imballaggio anticorrosivo, film e sacchi in polietilene in alta e bassa densità, film accoppiati, contenitori in ferro...** tutto il mondo di prodotti e servizi relativi all'imballaggio tecnico per l'industria e all'imballaggio industriale.



IL RUOLO DELL'IMBALLO

La nostra ispirazione parte dalla considerazione che il ruolo dell'imballo, nel contesto industriale, è spesso ridotto a puro accessorio del prodotto: se al prodotto viene giustamente dedicata creatività, progettazione e sviluppo, ossia il meglio che ogni azienda può esprimere, all'imballo si tende a dedicare poco tempo ed il minimo indispensabile delle risorse, quasi a considerarlo un "male necessario".

SILCAM al contrario è convinta che ci si debba dedicare seriamente e con professionalità anche all'imballo in quanto esso svolge funzioni fondamentali sia di tipo tecnico (protezione e movimentazione) sia di tipo "relazionale" (costituisce il primo elemento di contatto con il cliente).

Noi, insieme ai nostri clienti, siamo pronti a riconoscere all'imballo il suo giusto ruolo.

Il nostro intervento comporta una fase preliminare di studio e verifica, dopodiché la proposta di un progetto, ed infine la fornitura dei prodotti idonei alla realizzazione della soluzione più efficiente per il cliente (anche in termini economici).

La capacità progettuale guida i nostri ragionamenti, l'esperienza industriale le nostre azioni.



Segheria

Piazzale tronchi

Magazzino prodotti finiti

Semilavorati e materie secondarie

Seconda lavorazione legno

Altre lavorazioni

Assemblaggio manuale

Chiodatura automatica

Uffici



IL FLUSSO PRODUTTIVO

1. Magazzino materie prime e tavole;
2. Prima lavorazione del tronco;
3. Magazzino semilavorati (tavoloni);
4. Seconda lavorazione (produzione tavole e travetti);
5. Assemblaggio manuale;
6. Assemblaggio automatico;
7. Trattamento termico fitosanitario (HT);
8. Magazzino prodotti finiti.





- Il processo produttivo prende avvio con l'arrivo in stabilimento delle **materie prime** (tronchi);
- I tronchi sono di origine italiana e francese;
- Le tavole provengono principalmente dall'Austria.
- I materiali vengono stoccati nel magazzino **materie prime**.





Con la prima lavorazione del tronco vengono ottenuti e stoccati i "tavoloni".



I tavoloni vengono stoccati nell'apposito magazzino semilavorati.



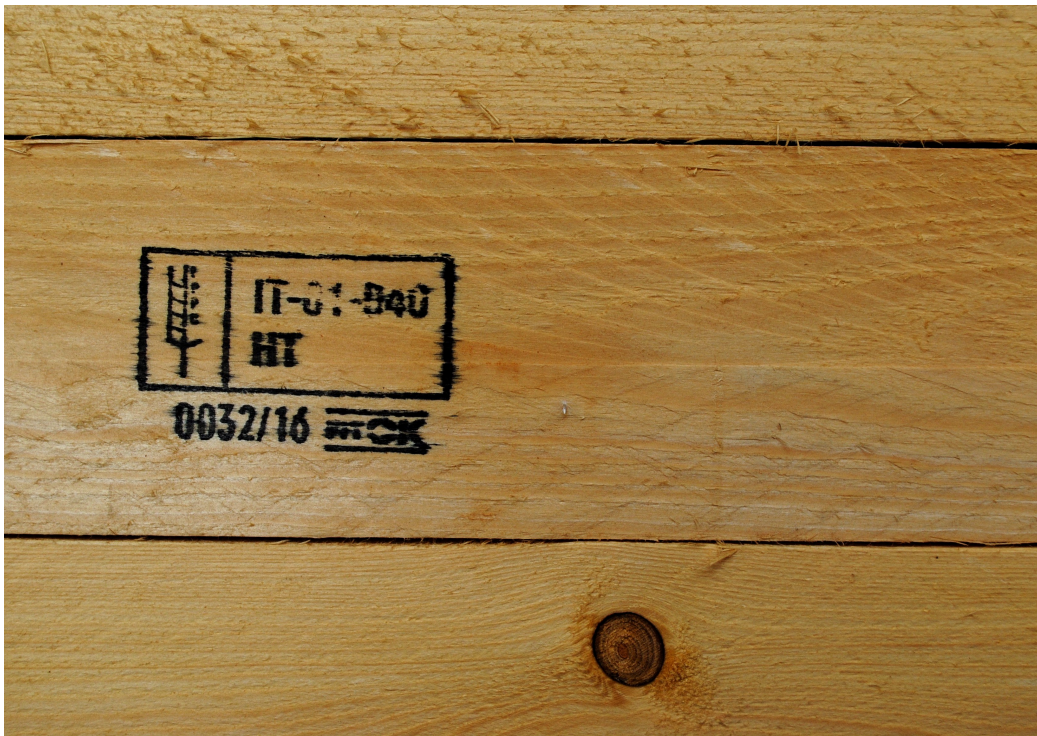
La seconda lavorazione consiste nel taglio dei tavoloni per produrre tavole e travetti.



La produzione dei manufatti può avvenire tramite **assemblaggio manuale** oppure tramite **assemblaggio automatico**.

TRATTAMENTO TERMICO FITOSANITARIO

- Dal 2007 SILCAM è autorizzata all'utilizzo del marchio IPPC/FAO-FITOK. Tale marchio garantisce la completa assenza di organismi nocivi e la possibilità di esportazione dell'imballo in tutto il mondo.
- La certificazione del materiale si consegue tramite il trattamento HT, che SILCAM è in grado di effettuare direttamente all'interno dello stabilimento.
- Il trattamento certificato HT, o trattamento termico, consiste nel far raggiungere al legno la temperatura interna di almeno 56°C per la durata minima di 30 minuti.





I **prodotti finiti** vengono stoccati in funzione delle necessità del cliente e nell'ottica del più alto livello di servizio. Le consegne sono effettuate sia con mezzi di proprietà sia con corrieri.







FLOW CHART DI PROGETTAZIONE

- Acquisizione dei dati relativi alle merci da trasportare;
- Studio del tipo di movimentazione dell'imballo finito (funi, carrelli elevatori);
- Scelta dei materiali da utilizzare per la produzione dell'imballo (abete/pioppo-compensato);
- Definizione dei materiali accessori (film plastici, materiali di protezione fisica / chimica / meccanica).

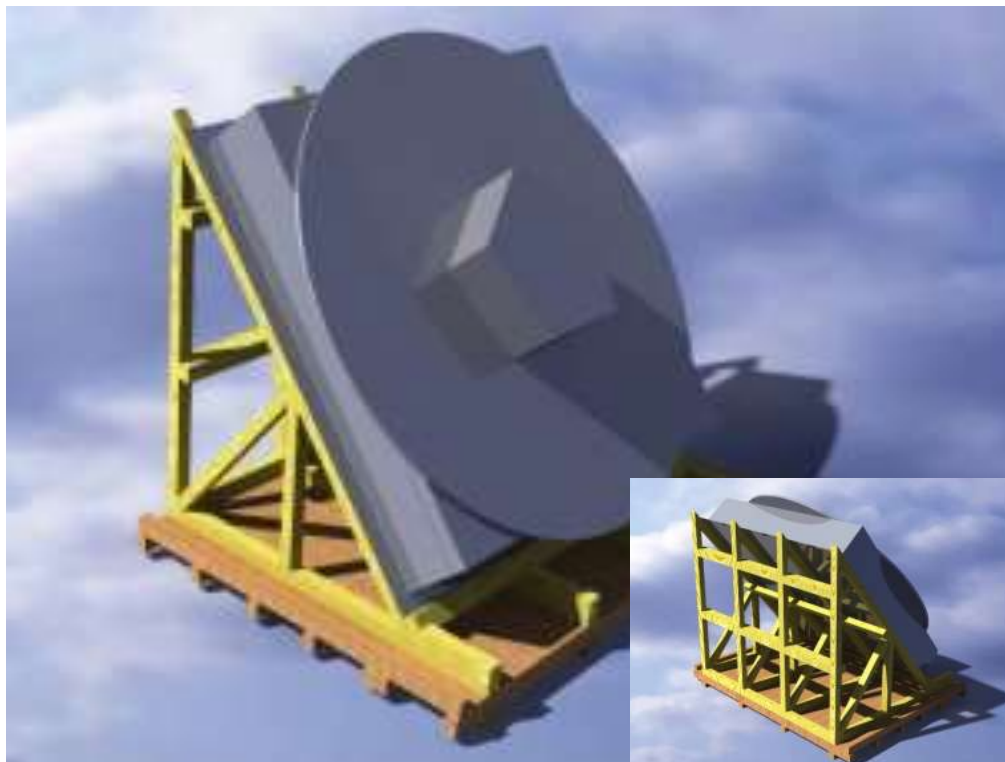
Sistema di calcolo **per gruppi omogenei** tramite moduli personalizzati .xls (con applicazione parametri norma UNI9151/3)

GRUPPI OMOGENEI

imballi industriali/big size

- ▶ over 15 000 kg;
- ▶ over 10 000 kg;
- ▶ under 10 000 kg;
- ▶ under 5 000 kg.

.....
Casse small size (under 1.500 kg.)
- 2 vie (trasporti camion/ container) - 4 vie (trasporti camion/container) - oltremare (trasporto solitario in stiva)



1

Progettazione disegni esecutivi con sistema AUTOCAD, incluso le proiezioni ortogonali dei componenti dell'imballo.

2

Costruzione imballo con trattamento HT a norma ISPM 15-FAO

3

Assemblaggio, imballo e stivaggio presso il cliente.



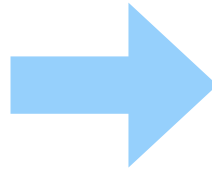


END OF LINE PACKAGING



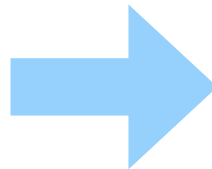
END OF LINE PACKAGING

➤ **PER LA PROTEZIONE**



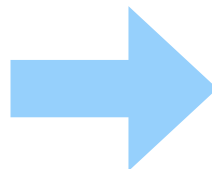
Dalla corrosione
Dall'umidità e dalla temperatura
Dagli urti e dalla polvere

➤ **PER LA MOVIMENTAZIONE**



Monouso
Riutilizzabile
Antiscivolo

➤ **PER IL CONTENIMENTO**



Cartone
Legno
Polietilene



CORROSIONE – VOLATILE CORROSION INHIBITOR



- Protezione di tipo chimico, che avviene attraverso la saturazione dell'ambiente dell'imballo di sostanze anticorrosive che si depositano direttamente sul particolare da proteggere.
- Attraverso il processo fisico della "passivazione", la superficie del particolare risulta protetta dall'insorgere della corrosione.
- Veloce da usare, economico, nessun impatto ambientale.

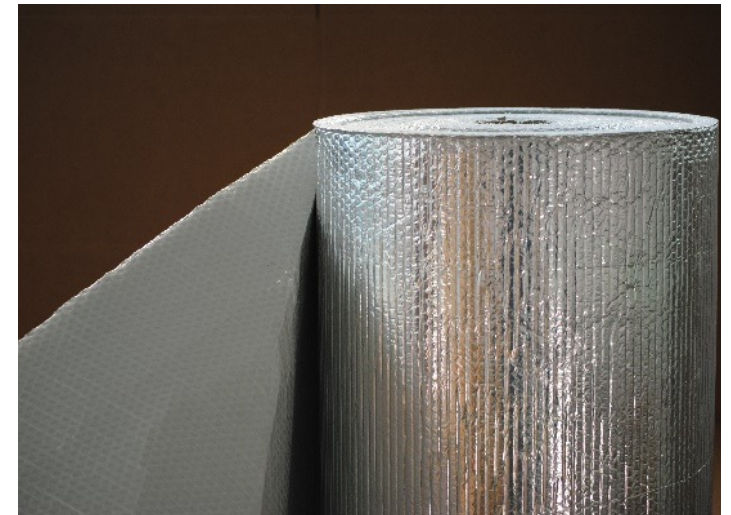


CORROSIONE – ACCOPPIATO BARRIERA + SALI

- Protezione di tipo meccanico, che avviene attraverso l'estrazione forzata dell'umidità residua all'interno dell'imballo, e la prevenzione del formarsene di nuova.
- Il film triplo strato (alluminio + PET + PE) impedisce l'ingresso di umidità, e i Sali eliminano tutta quella residua.
- Efficace, consolidato ma laborioso e costoso. Inefficace in caso di rottura accidentale dell'imballo.



UMIDITA' E TEMPERATURA – Accoppiati ALU e PET



- Accoppiati in alluminio o poliestere, con pluriball e foam.
- Disponibili in bobina, foglio, busta, cappuccio.



URTI E POLVERE – Film in PE (HD e LD)

- Formati** Bobine (da fascia cm 8 a cm 800)
Fogli
Buste piatte (anche con manici)
Sacchi soffiati (anche con manici)
Tubolari
- Spessori** PEHD (alta densità) da 10 a 60 micron
PELD (bassa densità) da 30 a 210 micron



URTI E POLVERE – Film in PE (HD e LD)



Pluriball da 50 g/m² (accoppiato con HD) a 150 g/m²



MOVIMENTAZIONE – BANCALI

➤ **BANCALI MONOUSO**



Bancali Epal usati (prima e seconda scelta)
Bancali speciali
Bancali leggeri

➤ **BANCALI RIUTILIZZABILI**

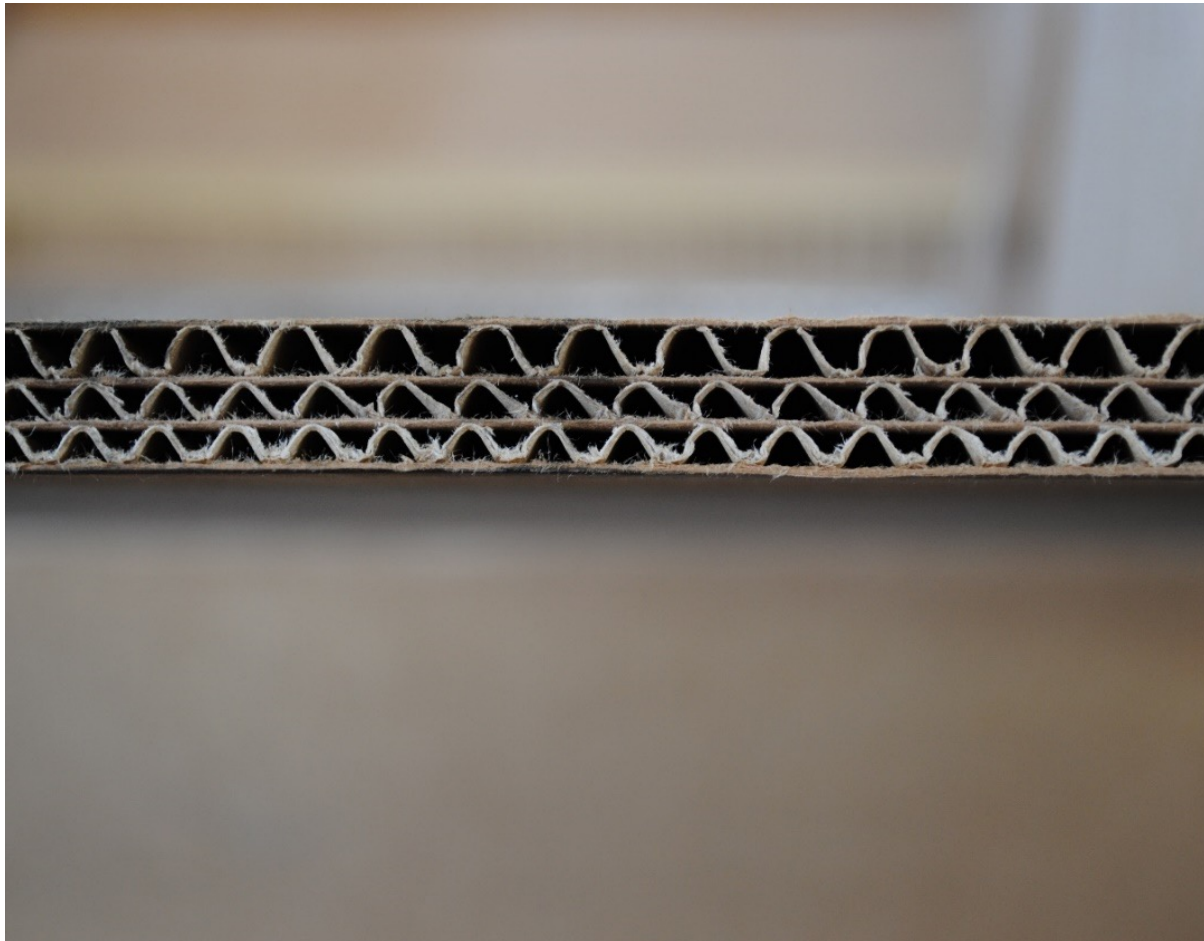


Bancali Epal e CP nuovi e seminuovi
Bancali in plastica



CONTENIMENTO – Scatole in cartone

- Tripla onda “Triple Wall”
- Doppia onda



CONTENIMENTO – Carton pallet

- Con finestra
- Con coperchio a marmotta
- Con fondo, collare, coperchio



CONTENIMENTO – Collar



CONTENIMENTO – Casse e gabbie

- Con fondo a 2 vie
- Con e senza chiodi
- Con fondo a 4 vie
- In lamiera fisse e abbattibili



CONTENIMENTO – Film estensibile

Uso manuale e automatico

- Standard: spessori 23, 30 e 35 micron
- Tecnico: spessori 10, 15 e 17 micron





PACK & STOW



SERVIZIO DI CONFEZIONAMENTO E STIVAGGIO

La conoscenza e la competenza sul prodotto per l'imballo messa a servizio delle necessità di **confezionamento, stivaggio container, protezione e fissaggio** dei macchinari e delle attrezzature dei nostri clienti in ottica di spedizioni **overseas** (via aerea e via mare).

Questo è il servizio **PACK & STOW** di Silcam.

- 1) Il servizio di progettazione
- 2) I materiali di imballo
- 3) Le attività di confezionamento
- 4) L'applicazione dei materiali per la protezione
- 5) Lo stivaggio
- 6) Le coperture assicurative
- 7) I servizi accessori (trasporto, pesatura, movimentazione, ecc.)





Via Achille Grandi, 53
15033 Casale Monferrato AL

T: +39 0142 74531

F: +39 0142 451588

M: info@silcam.it

W: silcam.it



CP 1

C.P. Chemical Industry Pallet
Authorized Manufacturer